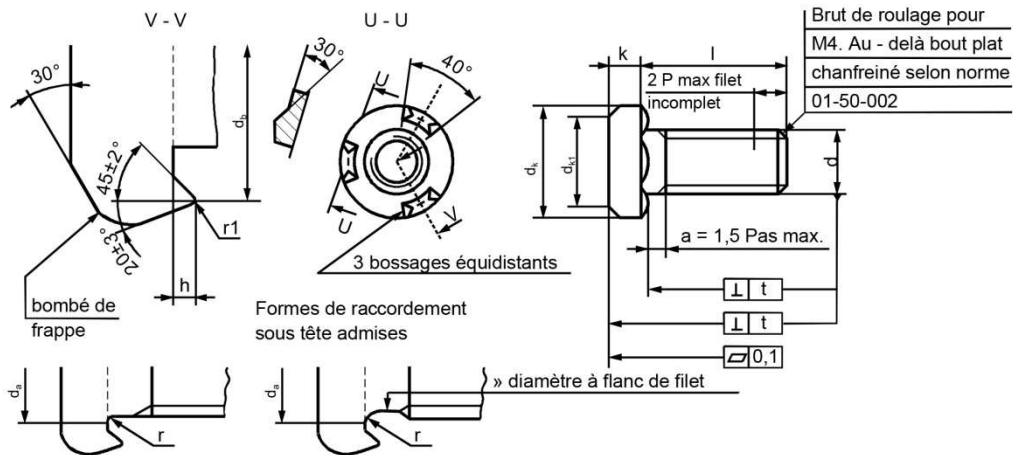




# Renault 07-11-110

Cold-formed steel parts according to norm Renault 07-11-110.

**Materials:** 8.8



Filetage d		M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	
Pas		0,70	0,80	1,00	1,00	1,25	1,50	1,75	
da	max	4,7	5,7	6,8	7,8	9,2	11,2	14,2	
	max	8,1	8,6	9,8	11,8	12,8	16,3	19,1	
db	min	7,9	8,4	9,6	11,6	12,6	16,1	18,9	
	max	9,1	9,6	10,85	13,35	14,35	18,35	21,4	
dk	min	8,5	9,0	10,15	12,65	13,65	17,65	20,6	
dk1	min	7,0	7,5	8,0	9,0	10,0	14,0	16,5	
	max	0,6	0,6	0,9	1,1	1,1	1,1	1,3	
h	min	0,5	0,5	0,8	1,0	1,0	1,0	1,2	
	max	2,0	2,5	2,5	3,0	3,0	4,0	4,0	
k	min	1,75	2,25	2,25	2,75	2,75	3,7	3,7	
r	min	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	
r1	≈	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	
t	max	0,10	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,20	
l nom	l max	l min							
8	8,3	7,7							
10	10,3	9,7							
12	12,4	11,6							
16	16,4	15,6							
20	20,5	19,5							
25	25,5	24,5							
30	30,5	29,5							
35	35,5	34,5							
40	40,5	39,5							
45	45,5	44,5							
50	50,5	49,5							
55	55,6	54,4							
60	60,6	59,4							
65	65,6	64,4							
70	70,6	69,4							
80	80,6	79,4							
90	90,7	89,3							
100	100,7	99,3							
EPAISSEUR TOLE SOUDABLE (mm)			0,6 à 0,7	0,6 à 1	0,6 à 1,25	0,6 à 1,5	0,6 à 1,5	0,6 à 2	0,6 à 2,5

Longueurs non fabriquées

Longueurs non normalisées