

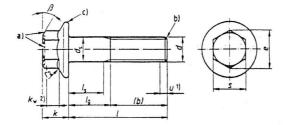
FABBRICA VITERIA STAMPATA - Via Santa Vecchia, 82 - 23868 VALMADRERA (Lc) Tel. +39 0341.55.02.47 dellerasrl@tin.it Fax +39 0341.55.13.64 www.delleraviterie.com

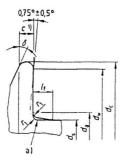
- 23868 VALMADRERA (Lc) dellerasrl@tin.it www.delleraviterie.com

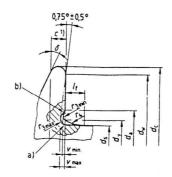
ISO 4162

Cold-formed steel parts according to norm ISO 4162.

Materials: 8.8-10.9







Type F without undercut (standard type)

Type U with undercut (upon request or optional)

a) Maximum and minimum underhead fillet

b) Junction of fillet with bearing surface to be a smooth blend

 $\delta = 15^{\circ}$ to 25°

¹) c is measured at $d_{w \min}$.

Figure 3: Hexagon bolt with flange - Underhead configuration (bearing area)

Table 1

							Dimensions in millimetres		
Thread (d)		M5	M6	M8	M10	M12	(M14) ¹)	M16	
P ²)		0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	
bref.	3)	16	18	22	26	30	34	38	
	4)	-	-	28	32	36	40	44	
	5)	-	-	-		-		57	
с	min.	1	1,1	1,2	1,5	1,8	2,1	2,4	
d. Types	F	5,7	6,8	9,2	11,2	13,7	15,7	17,7	
	U max.	6,2	7,5	10	12,5	15,2	17,7	20,5	
d _e	max.	11,4	13,6	17	20,8	24,7	28,6	32,8	
<i>d</i> ,	max.	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	
	min.	4,82	5,82	7,78	9,78	11,73	13,73	15,73	
d,	max.	5,5	6,6	8,8	10,8	12,8	14,8	17,2	
d.,	min.	9,4	11,6	14,9	18,7	22,5	26,4	30,6	
e	min.	7,44	8,56	10,8	14,08	16,32	19,68	22,58	
k	max.	5,6	6,9	8,5	9,7	12,1	12,9	15,2	
k.,	min.	2,3	2,9	3,8	4,3	5,4	5,6	6,8	
1,	max.	1,4	1,6	2,1	2,1	2,1	2,1	3,2	
r,	min.	0,2	0,25	0,4	0,4	0,6	0,6	0,6	
r2 ⁶)	max.	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,9	1	
r ₃	max.	0,25	0,26	0,36	0,45	0,54	0,63	0,72	
	min.	0,10	0,11	0,16	0,20	0,24	0,28	0,32	
r.	ref.	4	4,4	5,7	5,7	5,7	5,7	8,8	
\$	max.	7,00	8,00	10,00	13,00	15,00	18,00	21,00	
	min.	6,64	7,64	9,64	12,57	14,57	17,57	20,16	
v	max.	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,45	0,50	
	min.	0,05	0,05	0,10	0,15	0,15	0,20	0,25	