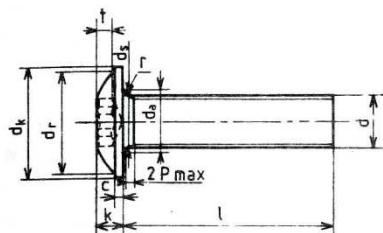


NFE 25-110

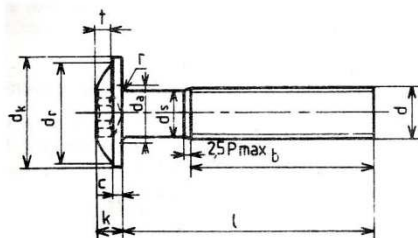
Produktion nach Norm NFE 25-110.

Materialien: 4.8 – 6.8 – 8.8 – 10.9 – A2 – A4

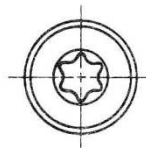
DIMENSIONS



Vis entièrement filetée (1)



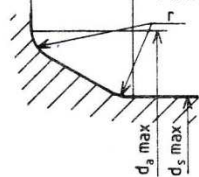
Vis partiellement filetée (1)



$$f \max = 1,7 r \max$$

$$r \max = \frac{d_a - d_s}{2}$$

r min : voir tableau.



Congé sous tête maximal

| d | M 3 | (M 3,5) | M 4 | M 5 | M 6 | M 8 | M 10 | | |
|-----------------------|--------|---------|------|------|------|------|------|------|------|
| P | 0,5 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 1 | 1,25 | 1,5 | | |
| dk | max. | 6,6 | 8 | 9,5 | 11 | 13,5 | 17 | 21 | |
| | min. | 6 | 7,5 | 9 | 10,5 | 13 | 16,2 | 20 | |
| k (1) | max. | 1,7 | 2,4 | 2,6 | 2,9 | 3,7 | 5,0 | 5,7 | |
| | min. | 1,4 | 2,1 | 2,3 | 2,5 | 3,1 | 4,4 | 5,0 | |
| c | ~ | 0,7 | 0,9 | 1,0 | 1,0 | 1,4 | 1,8 | 1,8 | |
| dr | ~ | 5,5 | 7 | 8 | 9 | 11 | 16 | 19 | |
| ds | max. | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 8,0 | 10,0 | |
| | min. | 2,5 | 2,9 | 3,3 | 4,2 | 5,4 | 6,8 | 8,6 | |
| da | max. | 3,6 | 4,1 | 4,7 | 5,7 | 6,8 | 9,2 | 11,2 | |
| r | min. | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,2 | 0,25 | 0,4 | 0,4 | |
| Empreinte X | n° (2) | 10 | | 20 | | 30 | 40 | 50 | |
| Pénétration jauge | t | max. | 1,10 | 1,20 | 1,15 | 1,70 | 2,00 | 2,70 | 3,50 |
| | | min. | 0,85 | 0,95 | 0,85 | 1,40 | 1,65 | 2,30 | 3,10 |
| Longueurs (js 15) (3) | | | | | | | | | |
| I nom. | I min. | I max. | | | | | | | |
| 6 | 5,7 | 6,3 | | | | | | | |
| 8 | 7,7 | 8,3 | | | | | | | |
| 10 | 9,7 | 10,3 | | | | | | | |
| 12 | 11,6 | 12,4 | | | | | | | |
| 16 | 15,6 | 16,4 | | | | | | | |
| 20 | 19,5 | 20,5 | | | | | | | |
| 25 | 24,5 | 25,5 | | | | | | | |
| 30 | 29,5 | 30,5 | | | | | | | |
| 35 | 34,5 | 35,5 | | | | | | | |
| 40 | 39,5 | 40,5 | | | | | | | |
| 45 | 44,5 | 45,5 | | | | | | | |
| 50 | 49,5 | 50,5 | | | | | | | |
| 55 | 54,4 | 55,6 | | | | | | | |
| 60 | 59,4 | 60,6 | | | | | | | |
| 65 | 64,4 | 65,6 | | | | | | | |
| 70 | 69,4 | 70,6 | | | | | | | |