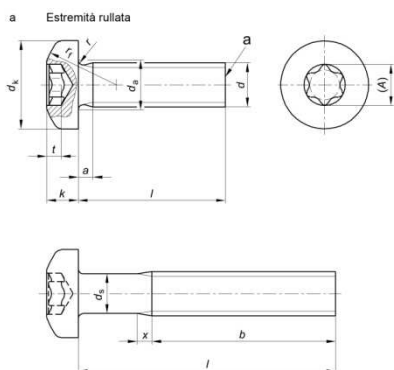


Simil ISO 14583

Produzione secondo norma ISO 14583.

Materiali: 4.8 – 5.8 – 8.8 – 10.9 – A2 – A4.



Nota Il diametro del gambo d_s è approssimativamente uguale al diametro medio o al diametro di filettatura esterno.

prospetto 1 **Dimensioni**
Dimensioni in mm

Filettatura d	M2	M2,5	M3	(M3,5) ^{a)}	M4	M5	M6	M8	M10	
$r^{b)}$	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	1,25	1,5	
a	max. 0,8 0,9 1 1,2 1,4 1,6 2 2,5 3									
b	min. 25 25 25 38 38 38 38 38 38									
d_e	max. 2,6 3,1 3,6 4,1 4,7 5,7 6,8 9,2 11,2									
d_s	nom. = max. 4,0 5,0 5,6 7,00 8,00 9,50 12,00 16,00 20,00									
	min. 3,7 4,7 5,3 6,64 7,64 9,14 11,57 15,57 19,48									
k	nom. = max. 1,60 2,10 2,40 2,60 3,10 3,70 4,6 6,0 7,50									
	min. 1,46 1,96 2,26 2,46 2,92 3,52 4,3 5,7 7,14									
r	max. 0,1 0,1 0,1 0,1 0,2 0,2 0,25 0,4 0,4									
f	= 3,2 4 5 6 6,5 8 10 13 16									
x	max. 1,0 1,1 1,25 1,5 1,75 2,0 2,5 3,2 3,8									
Cava esalobata	Cava N°	6	8	10	15	20	25	30	45	50
	d	rif. 1,75 2,4 2,8 3,35 3,95 4,5 5,6 7,95 8,95								
	t	max. 0,77 1,04 1,27 1,33 1,66 1,91 2,42 3,18 4,02								
		min. 0,63 0,91 1,01 1,07 1,27 1,52 2,02 2,79 3,62								

Dimensioni in mm

Filettatura d			M2	M2,5	M3	(M3,5) ^{a)}	M4	M5	M6	M8	M10
$r^{c)}$			Massa approssimativa delle viti di acciaio al carbonio, in kilogrammi per 1 000 unità ($\rho = 7,85 \text{ kg/dm}^3$) (solo per informazione)								
nom. ^{a)}	min.	max.									
3	2,8	3,2	0,178	0,336							
4	3,76	4,24	0,196	0,366	0,544						
5	4,76	5,24	0,215	0,396	0,588	0,891	1,30				
6	5,76	6,24	0,233	0,426	0,632	0,951	1,38	2,32			
8	7,71	8,29	0,270	0,486	0,720	1,07	1,53	2,57	4,37		
10	9,71	10,29	0,307	0,546	0,808	1,19	1,69	2,81	4,72	9,96	
12	11,65	12,35	0,344	0,606	0,896	1,31	1,84	3,06	5,07	10,6	19,8
(14)	13,65	14,35	0,381	0,666	0,984	1,43	2,00	3,31	5,42	11,2	20,5
16	15,65	16,35	0,418	0,726	1,07	1,55	2,15	3,56	5,78	11,9	21,8
20	19,58	20,42	0,492	0,846	1,25	1,79	2,46	4,05	6,48	13,2	23,8
25	24,58	25,42		0,996	1,47	2,09	2,85	4,67	7,36	14,8	26,3
30	29,58	30,42			1,69	2,39	3,23	5,29	8,24	16,4	28,8
35	34,5	35,5				2,68	3,62	5,91	9,12	18,0	31,3
40	39,5	40,5					4,01	6,52	10,0	19,6	33,9
45	44,5	45,5						7,14	10,9	21,2	36,4
50	49,5	50,5						7,76	11,8	22,8	38,9
(55)	54,4	55,6							12,6	24,4	41,4
60	59,4	60,6							13,5	26,0	43,9