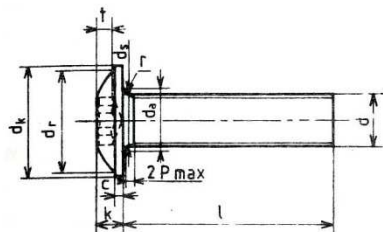


## Simil NFE 25-110

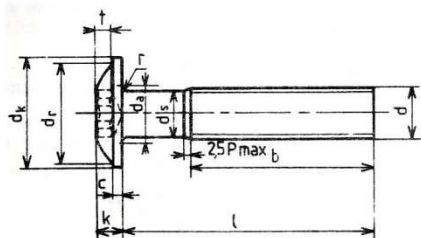
Cold-formed steel parts according to norm NFE 25-110.

**Materials:** 4.8 – 6.8 – 8.8 – 10.9 – A2 – A4.

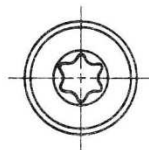
### DIMENSIONS



Vis entièrement filetée (1)



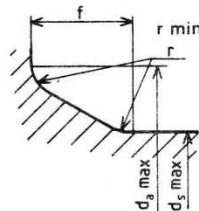
Vis partiellement filetée (1)



$$f_{\max} = 1,7 r_{\max}$$

$$r_{\max} = \frac{d_b - d_s}{2}$$

r min : voir tableau.



Congé sous tête maximal

d	M 3	(M 3.5)	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
P	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5
d <sub>k</sub>	max.	6,6	8	9,5	11	13,5	17
	min.	6	7,5	9	10,5	13	16,2
k (1)	max.	1,7	2,4	2,6	2,9	3,7	5,0
	min.	1,4	2,1	2,3	2,5	3,1	4,4
c	~	0,7	0,9	1,0	1,0	1,4	1,8
d <sub>r</sub>	~	5,5	7	8	9	11	16
d <sub>s</sub>	max.	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	8,0
	min.	2,5	2,9	3,3	4,2	5,4	6,8
d <sub>b</sub>	max.	3,6	4,1	4,7	5,7	6,8	9,2
	min.	0,1	0,1	0,2	0,2	0,25	0,4
r							
Empreinte X	n° (2)	10	20	30	40	50	
Pénétration t	max.	1,10	1,20	1,15	1,70	2,00	3,50
	min.	0,85	0,95	0,85	1,40	1,65	2,30
jauges							
Longueurs (js 15) (3)							
l nom.	l min.	l max.					
6	5,7	6,3					Longueurs non fabriquées
8	7,7	8,3					
10	9,7	10,3					
12	11,6	12,4					
16	15,6	16,4					
20	19,5	20,5					Longueurs normalisées
25	24,5	25,5					
30	29,5	30,5					
35	34,5	35,5					
40	39,5	40,5					
45	44,5	45,5					
50	49,5	50,5					
55	54,4	55,6					
60	59,4	60,6					
65	64,4	65,6					
70	69,4	70,6					