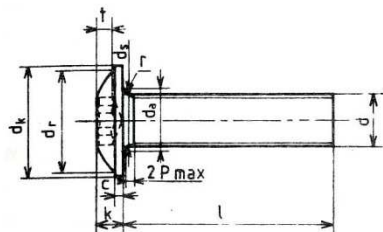


Simil NFE 25-110

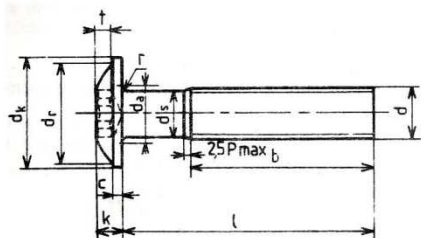
Produzione secondo norma NFE 25-110.

Materiali: 4.8 – 6.8 – 8.8 – 10.9 – A2 – A4.

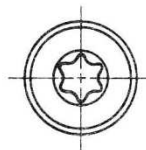
DIMENSIONS



Vis entièrement filetée (1)



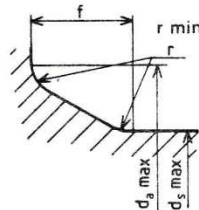
Vis partiellement filetée (1)



$$f \max = 1,7 r \max$$

$$r \max = \frac{d_b - d_s}{2}$$

r min : voir tableau.



Congé sous tête maximal

d	M 3	(M 3,5)	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
P	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5
d _k	max.	6,6	8	9,5	11	13,5	17
	min.	6	7,5	9	10,5	13	16,2
k (1)	max.	1,7	2,4	2,6	2,9	3,7	5,0
	min.	1,4	2,1	2,3	2,5	3,1	4,4
c	~	0,7	0,9	1,0	1,0	1,4	1,8
d _r	~	5,5	7	8	9	11	16
d _s	max.	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	8,0
	min.	2,5	2,9	3,3	4,2	5,4	6,8
d _b	max.	3,6	4,1	4,7	5,7	6,8	9,2
	min.	0,1	0,1	0,2	0,2	0,25	0,4
r							
Empreinte X	n° (2)	10	20	30	40	50	
Pénétration t	max.	1,10	1,20	1,15	1,70	2,00	2,70
	min.	0,85	0,95	0,85	1,40	1,65	2,30
jaugé							3,10
Longueurs (js 15) (3)							
l nom.	l min.	l max.					
6	5,7	6,3					Longueurs non fabriquées
8	7,7	8,3					
10	9,7	10,3					
12	11,6	12,4					
16	15,6	16,4					
20	19,5	20,5					Longueurs normalisées
25	24,5	25,5					
30	29,5	30,5					
35	34,5	35,5					
40	39,5	40,5					
45	44,5	45,5					
50	49,5	50,5					
55	54,4	55,6					
60	59,4	60,6					
65	64,4	65,6					
70	69,4	70,6					